



INNSEALS
Dichtungstechnik



HIGH PERFORMANCE FFKM-COMPOUNDS



Tel.: +43 (0) 7751 21301 | Fax: +43 (0) 7751 21301 11

E-Mail: office@innseals.at | Web: www.innseals.at

FFKM-DICHTUNGEN SIND AUCH ALS PERFLUOROELASTOMER-DICHTUNGEN BEKANNT. SIE BIETEN EINE AUSGEZEICHNETE BESTÄNDIGKEIT GEGEN CHEMIKALIEN UND EXTREMEN TEMPERATUREN

FFKM-Dichtungen sind außergewöhnlich widerstandsfähig gegen den Angriff durch aggressive Flüssigkeiten und Gase. FFKM hat eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen extreme Temperaturen (-10 ° C bis + 260 ° C). Einige spezielle FFKM-Compounds können bis über 300 ° C eingesetzt werden.

FFKM-Dichtungen sind resistent gegen fast alle Chemikalien. Dazu gehören anorganische Säuren, Laugen, Ketone, Ester, Alkohole, Brennstoffe und Warmwasser. Sie können auch für Anwendungen in aggressiven chemischen Umgebungen eingesetzt werden. Unsere Standard-FFKM-Dichtungen sorgen für hervorragende Wärmebeständigkeit mit Betriebstemperaturen von -10 ° C bis 310 ° C.

INNSEALS FFKM-COMPOUNDS

Bezeichnung	Farbe	Härte [Shore A]	Temperatur [°C]	Anwendungsbereich
FFKM-01	schwarz	60	-10 bis +260	für den allgemeinen Einsatz und bietet universelle chemische Beständigkeit
FFKM-02	schwarz	70	-10 bis +260	für den allgemeinen Einsatz und bietet hervorragende Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien
FFKM-03	schwarz	80	-10 bis +260	speziell entwickelt für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie . Geeignet für automatisierte CIP- und SIP-Systeme . FDA-konform nach 21 CFR 177.2600 . Sehr gute Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien
FFKM-04	schwarz	80	-10 bis +260	für den allgemeinen Einsatz und bietet universelle chemische Beständigkeit
FFKM-05	schwarz	75	-10 bis +260	hohe chemische Beständigkeit, insbesondere in Flusssäure. Optimale Leistung in der Photovoltaik (PV) . Niedrige Partikelemission.

Bezeichnung	Farbe	Härte [Shore A]	Temperatur [°C]	Anwendungsbereich
FFKM-06	schwarz	90	-10 bis +260	für den allgemeinen Einsatz und bietet universelle chemische Beständigkeit
FFKM-07	weiss	70	-10 bis +260	für den allgemeinen Einsatz und bietet universelle chemische Beständigkeit
FFKM-08	weiss	80	-10 bis +260	speziell entwickelt für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie . Geeignet für automatisierte CIP- und SIP-Systeme . FDA-konform nach 21 CFR 177.2600 . Perfekte Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien
FFKM-13	schwarz	75	-10 bis +260	speziell entwickelt für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie . Geeignet für automatisierte CIP- und SIP-Systeme . FDA-konform nach 21 CFR 177.2600 . Perfekte Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien
FFKM-14	weiss	60	-10 bis +260	Für allgemeine Anwendungen mit hoher chemischer Beständigkeit
FFKM-16	beige	75	-10 bis +260	speziell entwickelt für sehr anspruchsvolle Anwendungen. Beständig gegen heiße Amine.
FFKM-17	schwarz	90	-10 bis +260	speziell entwickelt für die Öl- und Gasindustrie. AED-Werkstoff geprüft nach Norsok M-710, gegen explosive Dekompression
FFKM-20	schwarz	75	-40 bis +260	Tieftemp.-Werkstoff für wechselnde Betriebszustände.
FFKM-22	schwarz	75	-40 bis +260	Tieftemp.-Werkstoff speziell entwickelt für die Öl- und Gasindustrie

Bezeichnung	Farbe	Härte [Shore A]	Temperatur [°C]	Anwendungsbereich
FFKM-26	beige	80	-10 bis +260	speziell entwickelt für die Halbleiterindustrie . Sehr gute mechanische Eigenschaften, geringe Partikelemission. Produktion, Reinigung und Verpackung in ultrareiner Umgebung.
FFKM-27	beige	70	-5 bis +320	speziell entwickelt für die Halbleiterindustrie . Sehr gute mechanische Eigenschaften, geringe Partikelemission. Produktion, Reinigung und Verpackung in ultrareiner Umgebung.
FFKM-32	schwarz	90	-45 bis +250	speziell entwickelt für die Öl- und Gasindustrie. AED-Werkstoff geprüft nach Norsok M-710, gegen explosive Dekompression.
FFKM-33	schwarz	80	-10 bis +260	höchste chemische Beständigkeit für sehr anspruchsvolle Anwendungen
FFKM-40	schwarz	75	-5 bis +260	optimaler Standardwerkstoff mit bestem Preis-Leistungs-Verhältnis
FFKM-41	schwarz	75	-5 bis +260	speziell entwickelt für die Pharmaindustrie . Zertifiziert nach USP Class VI , ausgezeichneter Druckverformungsrest.
FFKM-42	schwarz	75	-30 bis +220	Allround-Werkstoff mit hervorragender chemischer Beständigkeit und geeignet für Tieftemp.-Einsatz.
FFKM-48	weiss	70	-10 bis +260	spezieller Werkstoff für Quad-Ringe (X-Ringe). Entwickelt für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie . Geeignet für CIP- und SIP-Prozesse . Zertifiziert nach FDA 21 CFR 177.2600 .

Bezeichnung	Farbe	Härte [Shore A]	Temperatur [°C]	Anwendungsbereich
FFKM-49	weiss	60	-5 bis +320	Für Anwendungen in der Halbleiterindustrie . Geringe Ausgasungsrate bei hohen Temperaturen
FFKM-51	braun	65	-20 bis +290	Für Anwendungen in der Halbleiterindustrie , Trocken- und Nassanwendungen. Hochreiner FFKM-Compound ohne Füllstoffe.
FFKM-52	braun	75	-10 bis +290	Für Anwendungen in der Halbleiterindustrie . Sehr gute mechanische Eigenschaften, hohe Reinheit und geringe Ausgasungsrate.
FFKM-53	schwarz	70	-10 bis +330	Allroundwerkstoff für Hochtemp.- Anwendungen . Breite chemische Beständigkeit und ausgezeichnete Heißwasser- und Dampfbeständigkeit.
FFKM-55	schwarz	80	-10 bis +330	Allroundwerkstoff für Hochtemp.- Anwendungen . Breite chemische Beständigkeit und ausgezeichnete Heißwasser- und Dampfbeständigkeit.
FFKM-56	schwarz	90	-10 bis +320	Allroundwerkstoff für Hochtemp.- Anwendungen . Breite chemische Beständigkeit und ausgezeichnete Heißwasser- und Dampfbeständigkeit.
FFKM-59	hellgrau	80	-10 bis + 330	Werkstoff für hohe Temperaturen und breiter chem. Beständigkeit. Entwickelt für verschiedenste Anwendungen in der Halbleiterindustrie
FFKM-60	beige	75	-50 bis +320	Für Anwendungen in der Halbleiterindustrie , Trocken- und Nassanwendungen. Hochreiner FFKM-Compound ohne Füllstoffe.

www.oring.at



Tel.: +43 (0) 7751 21301 | Fax: +43 (0) 7751 21301 11

E-Mail: office@innseals.at | Web: www.innseals.at